

Flexibiliteit voor waterzuivering

Met Demand Side Response is Vivaqua in staat om het energieverbruik te verminderen met maximaal vijf MW tijdens Demand Response-momenten, waarmee vierduizend ton CO₂-uitstoot per jaar wordt bespaard.



Minimaliseren van bijdragen aan klimaatverandering

Vivaqua is een belangrijke speler onder de water- en afvalwaterzuiveringsbedrijven, en bedient meer dan twee miljoen binnenlandse en zakelijke klanten.

Duurzame ontwikkeling staat bij Vivaqua hoog in het vaandel. Het bedrijf werkt hard om de bijdrage die zijn activiteiten leveren aan klimaatverandering te minimaliseren door investeringen op het gebied van energiebeheer, verbeteringen in pompsystemen en een uitgebreid energiebeheerprogramma op het hoofdkantoor.

Onwaarschijnlijke kandidaat voor Demand Side Response

Vivaqua's primaire doelstelling is het leveren van uitstekende service aan haar klanten. Dit vereist een constante druk in het gehele, meer dan vijfduizend kilometer lange distributienet om lekkages te minimaliseren en waterverontreiniging te vermijden. Aanvankelijk leek dit proces een onwaarschijnlijke kandidaat voor Demand Side Response (DSR).

Vivaqua's operationeel manager had een reeks opties voor DSR van diverse leveranciers beoordeeld. In de laatste fase van de evaluatie heeft Vivaqua besloten partner te worden van Centrica Business Solutions, aangemoedigd door de bruikbaarheid van het geautomatiseerde DSR-technologieplatform, FlexPond™. Dit maakte het voor de pompen en motoren tussen reservoirs bij de zuiveringsinstallatie mogelijk om onderdeel uit te maken van DSR-programma's.

De resultaten

De organisatie is ingeschreven bij DSR om tertiaire reserves aan te bieden aan de netbeheerder. Centrica Business Solutions leverde een volledig geautomatiseerde DSR-oplossing via het FlexPond™-platform door het energieverbruik van de stroomopwaartse pompstations en andere apparatuur te verlagen.

Dit leidde tot een vermindering van de belasting van vijf MW, beschikbaar in minder dan drie minuten, zonder impact op de waterdoorvoer of druk in de pijpleidingen. De medewerkers van de controlekamer behielden volledige controle over het industriële proces, omdat een Flexextract™-unit ervoor zorgde dat de industriële grensbependingen op locatie, zoals water- of drukkiveaus, altijd werden nageleefd.

4.000
TON

CO₂-uitstoot
jaarlijks verlaagd

5
MW

Verlaging van de
last

100
PROCENT

Controle over
industriële
processen

“

Operators kunnen zich volledig concentreren op de kernactiviteiten, aangezien het proces van Demand Side Response volledig is geautomatiseerd.”

Pierre Granville, Technisch Directeur, Vivaqua

Waarom zou u kiezen voor Centrica Business Solutions?

- Technologie om binnen enkele seconden te reageren, zonder dat handmatige interventie is vereist
- Vereenvoudigt de verdere ontwikkeling van duurzame energie
- Vermindert de CO₂-voetafdruk die de industrie achterlaat en helpt bij het verminderen van klimaatveranderingen
- Afgeschermd van het risico op sancties wanneer de continue exploitatie ervoor zorgt dat de flexibiliteit van vermogen niet beschikbaar is. Er is geen impact op de productie